

**Kupní smlouva
15-67-300**

mezi společnostmi
CYPRIÁN, s.r.o.
Janovská 1069/13
725 25 Ostrava

IČ: 26832984

DIČ: CZ26832984

Telefon: 603 431 970

E-mail: cyprianz@volny.cz

Kontaktní osoba: p. Zdeněk Cyprián

- zastoupenou p. Zdeňkem Cypriánem, jednatelem společnosti
dále jen „kupující“

a společností
TRUMPF Praha, spol. s r. o.
K Hájm 1355/2a

155 00 Praha 5 - Stodůlky

IČ: 48583316

DIČ: CZ48583316

Telefon: 251 106 212/213

Telefax: 251 106 201

E-mail: info@cz.trumpf.com

Kontaktní osoba: p. Norbert Hangstörfer

- zastoupenou p. Romanem Haltufem, jednatelem společnosti
dále jen „prodávající“

I. Předmět koupě

Předmětem koupě je 1 ks TRUMPF CNC TruBend 5130 a 1 ks Trubend 3066, jejichž přesná specifikace je obsažena v příloze č. 1 (Technicko-cenová specifikace), která tvoří nedílnou součást této smlouvy (Dále jen Stroj)

ES - prohlášení o shodě

Prodávající tímto potvrzuje, v souvislosti s ES-prohlášením o shodě a CE-označením, že je stroj, vzhledem ke své koncepci a způsobu konstrukce ve smyslu ES-směrnic o strojích, v souladu s předpisy o požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci s nimi.



II. Termín dodávky, místo plnění

Prodávající se zavazuje dodat kupujícímu Stroj nejpozději do 31.1.2015.

Místem plnění je:
CYPRIÁN, s.r.o.
Martinovská 3168/48
723 00 Ostrava 23 - Martinov

III. Cena

Celková kupní cena bez DPH za Stroj podle této smlouvy činí:

	Kč 5.695.000,00
+ zákonná sazba DPH 21 %	Kč 1.195.950,00
Celková kupní cena vč. DPH (dále jen „Kupní cena“)	Kč 6.890.950,00

a rozumí se jako pevná cena, která nepodléhá žádným změnám, včetně přepravy Stroje kamionem dle Incoterms DAP do závodu zákazníka.

Kupující se zavazuje pojistit Stroj proti všem pojistitelným rizikům od okamžiku přechodu nebezpečí škody na Stroji na kupujícího.

IV. Platební podmínky

100 % Kupní ceny
+ DPH

Ihned po provedeném předání/převzetí stroje, které je potvrzeno oboustranně podepsaným předávacím/přejímacím protokolem, bude vystavena faktura (2 x) na adresu kupujícího se splatností do 14 dnů od data vystavení faktury.

Kupující uhradí Kupní cenu v plné výši na účet prodávajícího::

ČSOB, a.s., Na Pankráci 310/60, 140 00 Praha 4
CZK účet: 475833233/0300
(IBAN: CZ79 0300 0000 0004 75833233)
SWIFT: CEKOCZPP, VS: č.faktury

Komerční banka, a. s., Nuselská 603/94,
140 00 Praha 4
CZK účet: 51-1431080267/0100
(IBAN: CZ93 0100 0000 511431070267)
SWIFT: KOMBCZPPXXX, VS: č.faktury

Platba se považuje za uskutečněnou dnem připsání na účet prodávajícího. Pro případ prodlení kupujícího s úhradou Kupní ceny nebo její části, smluvní strany sjednávají smluvní úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý započatý kalendářní den.

V. Dodací lhůty, prodlení

Dojde-li k opoždění termínu dodávky vlivem skutečností, které prodávající mohl ovlivnit, má kupující možnost uplatnit u prodávajícího smluvní pokutu ve výši 0,05 % za každý započatý kalendářní den.

Poskytne-li kupující prodávajícímu v případě prodlení s plněním dodatečnou lhůtu k plnění, platí, že marným uplynutím této lhůty nedochází k odstoupení.

VI. Expedice

Adresa dodávky:

Liší-li se adresa dodávky od adresy sídla kupujícího, je kupující povinen sdělit tuto adresu min. 2 týdny před plánovaným termínem dodávky. V opačném případě bude stroj dodán na adresu uvedenou v záhlaví této Kupní smlouvy.

Připravenost k odeslání

Bude oznámena kupujícímu písemnou formou v dostatečném časovém předstihu před dodávkou stroje.

VII. Ohýbací nástroje

Pokud nebudou ohýbací nástroje objednány zároveň se strojem, musí být objednávka na ně doručena do příslušného oddělení v dostatečném předstihu před dodávkou stroje

Ohýbací nástroje
TRUMPF Praha, spol. s r. o.
K Hájbům 2a
155 00 Praha 5
p. Petr Chupáč
251 106 232, petr.chupac@cz.trumpf.com

Spolupracovníci v příslušných obchodních odděleních prodávajícího jsou kdykoliv připraveni Vám zodpovědět Vaše dotazy a poradit.



VIII. Převod vlastnického práva, výhrada vlastnického práva.

Vlastnické právo ke Stroji se převádí z prodávajícího na kupujícího nejdříve okamžikem předání stroje kupujícímu. Prodávající si však vyhrazuje vlastnictví k dodanému Stroji až do úplného zaplacení Kupní ceny včetně příslušenství. Až do úplného zaplacení Kupní ceny včetně příslušenství kupující není oprávněn zřídit ke Stroji zástavní právo, převést vlastnické právo ke Stroji k zajištění svého dluhu jakékoli třetí osobě, ani Stroj použít jakýmkoli jiným způsobem jako jistotu ve vztahu k třetím osobám.

Pokud bude k zajištění úhrady Kupní ceny poskytnuta kupujícím bankovní záruka zajišťující pohledávku prodávajícího v plné výši, může být Stroj bance ze strany kupujícího předán jako jistota.

IX. Záruka za jakost

1. Prodávající poskytuje záruku za jakost v délce 12 měsíců bez omezení počtu provozních hodin.
2. Práva kupujícího ze záruky a jakákoli práva kupujícího z vadného plnění zanikají, pokud při práci se Strojem, při jeho opravách a údržbě nebudou použity originální nástroje prodávajícího, originální náhradní díly prodávajícího a originální díly prodávajícího podléhající opotřebení.
3. Záruka se nevztahuje na díly, které podléhají přirozenému opotřebení (dále jen „spotřební díly“). V katalogu náhradních dílů, dodávaném spolu se strojem, je přesně označené, které díly jsou náhradní a které spotřební.

Podmínkou zahájení záruční opravy prodávajícím je možnost provedení funkční dálkové diagnózy na stroji v místě instalace. Stroj je vybaven odpovídajícím technickým zařízením, za jehož zprovoznění je zodpovědný kupující.

X. Technická dokumentace

Po podpisu smlouvy obdrží kupující od prodávajícího následující podklady:

Ustavovací plán 1 x
anglicky/německy

Celkový pohled na zařízení včetně všech
montážních skupin a všech rozměrů relevantních
pro postavení.

Podmínky pro ustavení 1 x
česky

Údaje o potřebě místa, stavu podlahy, hmotnosti,
působících břemene, zabezpečení, provozních
prostředcích (např. olej), elektrickém připojení, stlačeném
vzduchu a zásobování plynem, jakož i o přepravě zařízení.

Kupující má povinnost potvrdit písemně na **TRUMPF Praha spol. s r. o., K Hájbům, 155 00 Praha 5 - Stodůlky, telefax: 251 106 201 nebo e-mail: info@cz.trumpf.com**, že se s podmínkami seznámil - viz. odpovědní listek, který tvoří nedílnou součást smlouvy.

Kupující je povinen splnit veškeré podmínky pro instalaci stroje uvedené v ustavovacím plánu a v Podmínkách pro ustavení. V případě, že po příjezdu technika na instalaci stroje bude zjištěno, že kupující nesplnil své povinnosti a nelze s instalací začít, zavazuje se kupující prodávajícímu uhradit náklady na výjezd technika ve výši účtované prodávajícím. Dokud kupující nesplní své povinnosti dle Ustavovacího plánu a dle Podmínek pro ustavení, není prodávající v prodlení s plněním této smlouvy.

S dodávkou stroje obdrží kupující od prodávajícího česky kompletní provozní návod stroje

S dodávkou stroje obdrží kupující dále:

Seznam náhradních dílů
ke stroji
(německy/anglicky/francouzsky)

Seznam náhradních dílů rozčleněný podle
montážních skupin, jakož i soubor výkresů
sestav, schémata hydrauliky, pneumatiky,
plynového a vodního okruhu a mazací plány.

Elektrické schéma
zapojení (1 x)
(německy/anglicky/francouzsky)

Elektrické schéma a spínací prvky včetně
seznamu přístrojů



XI. Montáž, uvedení do provozu a zaškolení

Zabezpečí 1 servisní technik prodávajícího na jeho náklady maximálně v rozsahu 3 pracovních dní u každého stroje. Zařízení bude ustaveno a uvedeno do provozu servisními techniky po zhotovení bezvadného zkušebního vzorku prodávajícího nebo jinak definovaného vzorku při uzavření smlouvy. O provedeném předání/převzetí bude vystaven protokol podepsaný oběma stranami. Náklady na ustavení a uvedení do provozu jsou v ceně zařízení.

Kupující má povinnost dodržet ustavovací plán a ustavovací - provozní podmínky. Kupující je povinen zajistit a zdarma poskytnout odpovědnému technikovi prodávajícího pomocný personál, případně potřebnou zvedací a manipulační techniku.

Dojde-li při instalaci v důsledku špatné přípravy k prodlení, je prodávající oprávněn tyto náklady vyúčtovat zvlášť na kupujícího.

Prodávající apeluje na kupujícího, aby byly body uvedené v ustavovacích podmínkách pozorně přezkoumány již po podpisu smlouvy a včas připraveny.

Zaškolení obsluhy

Po skončení montáže a uvedení do provozu bude obsluha kupujícího zaškolená.

Zaškolení obsluhy provede montér v návaznosti na instalaci přímo na místě. Čas na zaškolení je obsažen v celkovém čase pro montáž stroje.



XII. Soudní příslušnost

Všechny spory vznikající z této smlouvy a v souvislosti s ní budou rozhodovány s konečnou platností u Rozhodčího soudu při Hospodářské komoře České republiky a Agrární komoře České republiky podle jeho řádu třemi rozhodci. Místem jednání je Praha

XIII. Použité právo

Tato smlouva podléhá právu České republiky.

Práva a povinnosti smluvních stran touto smlouvou neupravená se řídí ustanovením občanského zákoníku, přičemž platí, že:

- a) v souladu s ustanovením § 1765 odst. 2 občanského zákoníku na sebe každá ze smluvních stran přebírá nebezpečí změny okolností;
- b) v souladu s § 558 odst. 2 občanského zákoníku smluvní strany ujednávají, že obchodní zvyklost nemá přednost před ustanovením zákona, jež nemá donucující účinky;
- c) je vyloučen z aplikace § 1799, § 1800 občanského zákoníku, týkající se smluv uzavíraných adhezním způsobem;
- d) ve smyslu § 1740 odst. 3 občanského zákoníku se vylučuje přijetí této smlouvy s jakoukoliv odchylkou, byť by to byla odchylka, která podstatně nemění původní podmínky. Totéž platí i pro sjednávání jakýchkoliv změn této smlouvy či uzavírání dílčích smluv na tuto smlouvu navazujících. Ustanovení této smlouvy mají přednost před případnými odchylnými ustanoveními všeobecných podmínky obou smluvních stran.

XIV. Omezení povinnosti prodávajícího k náhradě újmy

Jakákoliv povinnost prodávajícího k náhradě újmy na jmění (škody) ať již z jakéhokoli právního důvodu, ohledně škod, které nevznikly přímo na Stroji, je vyloučena. Toto vyloučení povinnosti prodávajícího k náhradě újmy neplatí v případě škod, které byly způsobeny:

- úmyslně prodávajícím
- hrubou nedbalostí prodávajícího
- vadami Stroje, které prodávající zamlčel
- člověku na jeho přirozených právech

XV. Smluvní jazyk, změny ve smlouvě

Smluvní jazyk je čeština. Změny v podepsané smlouvě jsou možné pouze písemnou formou. Jiná ujednání jsou neplatná.

XVI. Ostatní

Dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je prodávající osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Vstup finanční resp. leasingové společnosti je možný za podmínky dodržení bodů I. - XIV.

Prodávající prohlašuje, že má uzavřené pojištění odpovědnosti za škodu ve výši 5.000.000,00 EUR.

XVII. Přílohy

1. Technicko-cenová specifikace TruBend 5130
2. Technicko-cenová specifikace TruBend 3066
3. Odpovědní lístek

Praha/Ostrava

14.9. 2015

Místo/datum

prodávající

TRUMPF Praha, spol. s r. o.

kupující

CYPRIÁN, s.r.o.

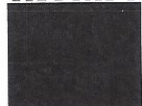


TRUMPF Praha, spol. s r.o.
K Hájem 135s/2a, 155 00 Praha 5
Tel.: +420/ 251 106 200
Fax: +420/ 251 106 201
E-mail: info@cz.trumpf.com
OR: oddíl C, vložka 17062
IČ: 485 83 316

-16-

Cyprián, s.r.o.

Janovská 1069
725 25 Ostrava-Polánka n.O.
DIČ: CZ26832984, tel./fax: 596943901



Příloha č. 1/TruBend 5130/CYPRIÁN s.r.o./ str. 1

Základní vybavení TruBend 5130

Stroj

Stabilní rám stroje: Jako svařovaná konstrukce v celooceľovém provedení, žíhaná, dva boční stojany, stůl, spojovací nosník.

Přítlačný beran, žíhaný pro uvolnění pnutí: vysoká pevnost v ohybu, velkoryse dimenzovaný.

Sférické zavěšení beranu s možností překřížení: Možnost překřížení +/- 10mm prostřednictvím sférického zavěšení (díky kterému nedochází ke stranovému zatížení pístů).

Elektrohydraulický pohon beranu s 4-pístovou technologií:

Elektrohydraulický pohon proporcionálními ventily zaručuje přesný souběh válců, integrované numerické odpružení minimalizuje prohnutí přítlačného beranu. Díky této konstrukci plochých pístů je dosaženo velkého prostoru pro ohyb.

Moderní bloková hydraulika s písty osazenými regulačními ventily:

Přesnost opakování zajištěna moderní blokovou hydraulikou. Automaticky se spínající dvojitá pumpa pro rychlý provoz. Přítlačná síla ihned k dispozici.

Elektronická kontrola tlaku

Měřicí systém: s centrálně uloženými skleněnými pravítky a kompenzací teploty.

Hydraulický olej ve stroji (po celou dobu životnosti): každý stroj je před expedicí z výrobního závodu standardně naplněn olejem.

Chladič oleje: zabráňuje nadměrnému zahřívání oleje a zajišťuje tím víceméně konstantní provozní teplotu.

Chlazení rozvaděče pomocí vzduchového tepelného výměníku: nasává chladný vzduch z okolí stroje a tím odvádí teplý vzduch do horní části rozvaděče.

Moderní design stroje

Dorazový systém

5osý zadní doraz: Dodatečně k 4osému zadnímu dorazu umožňuje 5osý dorazový systém pojezd pravého palce ve směru osy X o +/- 75 mm a umožňuje tím šikmé dorážení.

2 dorazové palce

**Upnutí nástrojů
WILLA nástrojový
systém**

Hydraulické upnutí horního nástroje: Samocentrické hydraulické upnutí horního nástroje pro jednoduché osazení. Jednotlivé nástrojové segmenty lze velmi lehce a rychle vyměnit.



Příloha č. 1/TruBend 5130/CYPRIÁN s.r.o./ str. 2

Hydraulické upínání dolních nástrojů: Jednotlivé V-matice jsou vedeny ve zvláštní úložné upínací drážce. Upnutí: hydraulické upínací kolíky a kalená upínací čelist. Posun: programovatelný.

Bombírování

CNC- bombírování: Programovatelné řídicím systémem, ideální při častém opakování programů a velkých délkách ohybu.

Posun spodního nástroje

Programovatelný posun spodního nástroje: Posun spodního nástroje umožňuje pneumatický posun v X-ose do dvou různých pozic. Tato funkce umožňuje použití speciálních spodních nástrojů, se kterými mohou být rychle provedeny ohýbací úkony, jako např. falcování nebo Z-ohraňování, a to bez změny vybavení.

Bezpečnost

Bezpečnostní zařízení **BendGuard (s block-laser):** Optoelektronické bezpečnostní zařízení, které umožňuje rychlé a bezpečné ohýbání. Nožní provoz umožňuje vysokorychlostní režim v ose Y 220mm/sec.

Řídicí systém

TRUMPF řídicí systém TASC 6000: TRUMPF řídicí systém je založen na operačním systému Windows XPe a je vybaven procesorem 2,8 GHz, dvěma harddisky, 15" dotykovou obrazovkou, USB-rozhraním pro tiskárnu paměťové karty operační paměť 2 GB RAM apod. V řídicím systému jsou obsaženy následující možnosti:

Přehledná správa programování a nástrojů, objednávky nástrojů přímo na řídicím systému přes internet, grafické a číslíkové programování, stejně tak možnost funkčního užívání TruTops Bend na řídicím systému.

Napojení řízení stroje na síť: Umožňuje napojení řízení stroje do sítě (zajišťuje zákazník).

Teleservis přes internet: Přímé spojení přes internet se servisem TRUMPF. Rychlé reakční časy tak redukuje prostoje. Data jsou zabezpečena hesly.

Obsluha

Komunikační lišta: Pro použití ACB-nástrojů s úhlovým senzorem, opce mobilní řízení a opce mobilní ruční kolo

Obslužný pult: S LCD klávesnicí, bezpečnostním nožním spínačem/vypínačem
Komunikace v českém jazyce.

Služby

Údržba stroje BASIC: Doba trvání 1 rok. Zahrnuje:
jednu servisně údržbovou prohlídku dle TRUMPF seznamu údržbových prací prostřednictvím servisního technika TRUMPF

Ustavení, uvedení do provozu, zaškolení

**Příloha č. 1/TruBend 5130/CYPRIÁN s.r.o./ str. 3****Rozšíření, školení a transport**

Manipulace s materiálem	Podpěrné konzoly 2 ks
Strojní vybavení	Zvýšení vestavné výšky / zdvihu: Zvýšení využitelné vestavné výšky o 230mm na 615mm.
	Složení stroje z kamionu a ustavení na místo instalace
Doprava a balení	Dopravné včetně přepravního pojištění:

Cena stroje TruBend 5130 bez DPH 21%	Kč	3.195.000,00
DPH 21%	Kč	670.950,00
Celková stroje TruBend 5130 včetně DPH 21%	Kč	3.865.950,00

**Příloha č. 2/TruBend 3066/CYPRIÁN s.r.o./ str. 1****Základní vybavení TruBend 3066****Stroj****Uzavřený rám stroje**

- Robustní tělo stroje se skládá ze svařované konstrukce: strojní stůl, dva boční stojany a dva paralelní horní příčné spoje
- Využit lze celou délku ohybu stroje bez omezení.
- Kompaktní konstrukce má minimální nároky na místo

Přítlačný beran

- Přítlačný beran se vyznačuje vysokou pevností v ohybu a zabezpečuje tak přesnost ohybů
- Přítlačný beran je veden oboustrannými, dvojítymi ložiskovými dráhami
- Vysoké a konstantní přesnosti ohybu je docíleno pomocí tvrzených lišt a nastavitelnou nulovou pozicí

Sférické zavěšení beranu s možností překřížení

- Sférické spojení mezi beranem a pístem
- Beran lze překřížit o +/- 6,5 mm
- Překřížení umožňuje zhotovení „trychtýřů“ a dovoluje jednoduché korektury při výrobě dlouhých profilů
- Sférické uložení zabraňuje poškození pístu díky radiálním silám při křížení beranu

Elektrohydraulický horní pohon

- Přesného souběhu pístů je docíleno elektrohydraulickým horním pohonem pístů s proporcionálními ventily

Moderní bloková hydraulika

- Vysoká přesnost a rovnoměrný pohyb přes blokovou hydrauliku s bezhlučným vysokotlakým vnitřním zubovým čerpadlem
- Vysoké rychlosti (Y-rychlochod, Y-zpětný chod a Y-pracovní chod) umožňují vysokou produktivitu.

Y-měřicí systém os

- Vysoká poziční přesnost beranu (Y-osa) je zabezpečena precizními skleněnými pravítky.

Hydraulický olej (s dlouhou životností)

- Stroj je dodáván s naplněnou olejovou nádrží.
- Vysoce kvalitní olej má dobu životnosti 10 let a za normálních okolností je výměna oleje zbytečná

Chladič oleje

- Zabraňuje nadměrnému zahřívání oleje a zajišťuje tím víceméně konstantní provozní teplotu beranu.

Dorazový systém**5-osý zadní doraz (X, ΔX, R, Z1, Z2) :**

- Navíc k CNC-osám 4-osého zadního dorazu umožňuje 5-osý zadní doraz pojezd pravého dorazového palce ve směru X o ± 65 mm relativně k levému dorazovému palci.
- Umožňuje vyšší aplikační flexibilitu díky možnosti šikmého doražení.



Příloha č. 2/TruBend 3066/CYPRIÁN s.r.o./ str. 2

Dorazové palce (2 ks)

- Dorazové palce odolné proti opotřebení zajišťují konstantní výšku ohybu.
- Obrobek lze dorazit do tří různých pozic
- Jednoduché dorážení velkých obrobků je možné opřením o dorazové palce.

Upnutí nástrojů

TRUMPF hydraulické upínání (horní a dolní upínání nástrojů)

- nástrojový systém WILLA
- Krátké nástrojovací časy přes hydraulické upínání horních a spodních nástrojů, stisknutím tlačítka.
- Upínání horních i spodních nástrojů jsou tvrzená
- Nástroje jsou upnuté jednotlivými písty. Tak je zaručené pevné upnutí různých nástrojových segmentů.

Bombírování

Samoregulující bombírovací systém

- Bombírování kompenzuje průhyb beranu a stolu během procesu ohýbání s cílem zajistit konstantní úhel po celé délce ohybu.
- Nastavení bombírování probíhá přes samočinné bombírovací průřezy ve stolu.

Bezpečnost

Nožní spínač

- Nožní spínač lze lehce polohovat díky kluzné liště a nepatrné váze.
- Nožní spínač je vybaven následujícími funkcemi: „spuštění zdvihu“ s nouzovou funkcí „stát“, „spuštění beranu“ a vypínací nouzovou funkcí.

BendGuard

- BendGuard je optoelektronické bezpečnostní zařízení, které umožňuje rychlé a bezpečné ohýbání.
- Maximální rychlost Y-rychloposuvu je přípustný výlučně v nožním provozu.
- Jednoduché a rychlé seřízení výšky nástrojů rastrováním s kompenzací váhy.
- BendGuard lze kvůli bočnímu nástrojování nástrojů zcela jednoduše posunout dozadu a nemusí být následně nijak seřizován.
- BendGuard není citlivý na nárazy, neboť elektronika je z krytu BendGuardu vyjmuta

Řídící systém

Intuitivní dotykové řízení T3500

- Na obsluhu orientované 17" multi-touch řízení s integrovanou datovou bankou a US-rozhraním
- Infračervená dotyková technologie umožňuje obsluhu s rukavicemi.
- Na řízení lze vytvořit graficky nebo numericky CNC-programy
- U grafického programování jsou automaticky spočítány pořadí ohybů a všechny parametry na bázi graficky zhotovovaných výkresů
- S TruTops Bend vytvořené programy lze jednoduše natáhnout do řízení stroje.
- Díky výkyvným a otočným nosným ramenům lze řízení jednoduše nastavit dle potřeb obsluhy.
- Komunikace v českém jazyce

**Příloha č. 2/TruBend 3066/CYPRIÁN s.r.o./ str. 3****Integrovaná technologická data TRUMPF**

- Řízení přepočítá všechny parametry ohýbání na bázi technologických dat TRUMPF

Služby

Údržba stroje BASIC: Doba trvání 1 rok. Zahrnuje:
jednu servisně údržbovou prohlídku dle TRUMPF seznamu údržbových prací
prostřednictvím servisního technika TRUMPF

Ustavení, uvedení do provozu, zaškolení

Stupně rozšíření a školení**Manipulace s
materiálem**

Podpěrné konzoly 2 ks

Řízení**Teleservis přes internet**

- Umožňuje navázat spojení přímo přes širokopásmové internetové připojení se servisem TRUMPF.
- Umožňuje rychlé reakce a minimalizuje prostoje stroje.
- Hesla zajišťují vysokou bezpečnost dat.
- Předpokladem je opce „možnost napojení do sítě“ a širokopásmový internetový přípoj.

Školení

Kurs obsluhy: Obsluha a využití stroje, cvičení na stroji
Místo konání: školení přímo na místě u zákazníka
Doba trvání: 1 den

Složení stroje z kamionu a ustavení na místo instalace

Doprava a balení

Doprava včetně přepravního pojištění

Cena stroje TruBend 3066 bez DPH 21%	Kč	2.500.000,00
DPH 21%	Kč	525.000,00
Celková cena stroje TruBend 3066 včetně DPH 21%	Kč	3.025.000,00



TRUMPF Praha, spol. s r. o., K Hájem 2a, CZ-155 00 Praha 5

Telefon: +420/251 106 212, 213 Telefax: +420/ 251 106 251

E-mail: info@cz.trumpf.com

ODPOVĚDNÍ LÍSTEK

Prosíme, vyplňte a zašlete faxem nebo mailem.

Fax: 251 106 251

E-mail: servis@cz.trumpf.com

Budete-li požadovat změnu ustavení stroje oproti zaslaným podmínkám, prosíme, napište svůj požadavek na tento odpovědní lístek. Současně je však nutné, abyste kontaktovali vedení servisního oddělení, se kterým je nutné možnost těchto odchylek konzultovat, jinak nebude na Váš požadavek brán zřetel. Servisní oddělení je připraveno Vám rovněž poskytnout veškeré informace v případě jakýchkoliv nejasností.

Telefonní kontakt: 251 106 253, 251 106 256, 251 106 252.

Potvrzujeme tímto, že jsme obdrželi ustavovací podmínky spolu s ustavovacím plánem, seznámili jsme se s nimi a zavazujeme se je dodržet.

Společnost: CYPRIÁN, s.r.o.

Jméno:

Stroj: TruBend 5130 + TruBend 3066

Razítko + Podpis

Kupující má povinnost potvrdit písemně na TRUMPF Praha spol. s r. o., K Hájem, 155 00 Praha 5 - Stodůlky, telefax: 251 106 251 nebo e-mail: servis@cz.trumpf.com, že se s podmínkami seznámil a zavazuje se je dodržet - viz. odpovědní lístek, který tvoří nedílnou součást kupní smlouvy. V případě, že po příjezdu technika na instalaci stroje bude zjištěno, že kupující nesplnil své povinnosti a nelze s instalací začít, je prodávající oprávněn vyúčtovat kupujícímu náklady na výjezd technika a kupující je povinen je uhradit. Je nutné pak sjednat náhradní termín instalace stroje po dohodě s vedením servisního oddělení TRUMPF Praha.